

Leistungserklärung - Kalt gefertigte geschweißte Hohlprofile für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall/Betonverbundbauwerken

Declaration of Performance - Cold formed welded hollow sections for steel building or concrete/steel building

Prestandadeklaration – Kallformade svetsade konstruktionsrör för stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner

Stand / as per / från

2. Februar 2015

February 2nd 2015

2:a februari 2015

- | | |
|--|--|
| 1. Nummer
<i>No.</i>
<i>Nummer</i> | EN 10219-1 + EN 10219-2 S355J2H |
| 2. Kenncode
<i>Unique Identification code of product type</i>
<i>Produktkod</i> | S355J2H |
| 3. Produktidentifikation
<i>Product Identification</i>
<i>Produktidentifikation</i> | siehe Auftragsnummer laut Abnahmeprüfzeugnis
<i>Order-Number on inspection certificate</i>
<i>Ordernummer på materialcertifikat</i> |
| 4. Vorgesehene Verwendungen
<i>Intended Use</i>
<i>Byggproduktens avsedda användning</i> | Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
<i>in metal structures or in composite metal and concrete structures</i>
<i>i stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner</i> |
| 5. Hersteller
<i>Manufacturer</i>
<i>Tillverkare</i> | voestalpine Krems GmbH
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems, Austria
Tel. +43 50304 14 -DW
Fax: +43 50304 54 -DW
E-Mail: marketing.krems@voestalpine.com |
| 6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit gemäß EU-Verordnung 305/2011
<i>System(s) of assessment and verification of constancy of performance of the product according EU-Regulation 305/2011</i>
<i>System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggprodukternas prestanda i överensstämmelse med EU-förordning 305/2011</i> | |

System 2+

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUS.

7. Produkt gem. harmonisierter Norm **EN 10219-1**

Product acc. harmonised standard

Produkt enligt den harmoniserade europastandarden

Die Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Deutschland, mit der Kennnummer 0780 stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus. Die Zertifikatsnummer lautet 0780-CPD-72012.

Notified body No. 0780 TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Germany, performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control. Certification number is 0780-CPD-72012.

Det anmälda organet TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tyskland, som har ID-nummer 0780 har utfärdat EG-intyg nr 0780-CPD-72012 om överensstämmelse baserat på inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontroll i fabriken och fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabriken.

8. Erklärte Leistung / Declared Performance / Prestanda

Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i> <i>Väsentliga egenskaper</i>	Leistung entspricht gemäß <i>Performance according</i> <i>Prestanda enligt</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i> <i>harmoniserad europastandarden</i>			
Grenzabweichungen für Maße und Form <i>Tolerances on dimensions and shape</i> <i>Toleranser för geometrisk data</i>	EN10219-2:2006 <i>EN10219-2:2006</i>		EN 10219-1:2006			
Bruchdehnung <i>Elongation</i> <i>Förlängning</i>	min. 20% ^c					
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke <i>Tensile strength for a nominal wall thickness</i> <i>Brottgräns för nominal godstjocklek</i>	< 3 mm	510 bis 680 MPa				
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	470 bis 630 MPa				
Streckgrenze <i>Yield strength</i> <i>Sträckgräns</i>	min. 355 Mpa					
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i> <i>Energi vid slagseghetsprovning</i>	-20°C: 27 J					
Schweißeignung (chemische Zusammensetzung) <i>Weldability (chemical composition)</i> <i>Svetsbarhet</i>	Desoxidationsart / <i>type of deoxidation</i> / <i>metoden av desoxidation</i> : FF (Al _{total} ≥ 0,020% oder / or / <i>eller</i> Al _{liq} ≥ 0,015%)					
	C [%] max	Si [%] max	Mn [%] max	P [%] max	S [%] max	N ^d [%] max
	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-
	CEV max. 0,45%					
Beständigkeit <i>Durability</i> <i>Beständighet</i>	KLF NPd					
Gefährliche Substanzen <i>Dangerous substances</i> <i>Farliga substanser</i>	KLF NPd					

^c Für Profilmäße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.
For dimensions (B+H)/2T < 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.
För dimensioner (B+H)/2T < 12,5 (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.

^d Der Höchstwert für den Stickstoffanteil gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtanteil an Aluminium von mindestens 0,020 % bei einem Verhältnis Al/N von mindestens 2 : 1 oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält.
If sufficient nitrogen-binding elements are present the minimum total Al content of 0,020 % with a minimum Al/N ratio of 2:1 does not apply
I fall det finns en tillräcklig mängd av N-lösande elementer Al_{min} ≥ 0,020% i kombination med Al/N min. 2:1 ej användbar

9. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.

Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 5.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 5.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 5.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Undertecknad för tillverkaren av:

DI Dr. Alfred Seyr

Leitung Qualitätswesen / Head of Quality-Department / Chef för kvalitetsavdelningen



Unterschrift / Signature

Ausgestellt in/am

place and date of issue

utställt

Krems (Austria), 02. Februar 2015 / Feb. 2nd, 2015 / 2:a februari 2015



0780

voestalpine KREMS GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen zum Einsatz in Stahl- und Stahl/Beton-Verbundkonstruktionen

Kenncode

S355J2H nach EN10219-1:2006

Nummer der Leistungserklärung

EN 10219-1 + EN 10219-2 S355J2H

Grenzabweichungen für Maße und Form	entspr. EN 10219-2		
Dehnung (Für Profilmäße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.)	20%		
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke	< 3 mm	510 - 680 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	470 - 630 MPa	
Streckgrenze	min. 355 MPa		
Kerbschlagarbeit	min. 27J / -20°C		
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung)	Desoxidationsart	FF	
	C	[%] max.	0,22
	Si	[%] max.	0,55
	Mn	[%] max.	1,60
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
CEV	[%] max.	0,45	
Dauerhaftigkeit	KLF		
Gefährliche Substanzen	KLF		



0780

voestalpine Krems GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow sections
 of non-alloy and fine grain steels for steel
 building or concrete/steel building

ID-Code of product

S355J2H acc. EN10219-1:2006

Number of DoP

EN 10219-1 + EN 10219-2 S355J2H

Tolerances, dimensions		acc. EN 10219-2	
Elongation <small>(For dimensions (B+H)/2T < 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.)</small>		20%	
Tensile strength for a nominal wall thickness	< 3 mm	510 - 680 MPa	
	≥ 3 mm	470 - 630 MPa	
	≤ 40 mm		
Yield strength		min. 355 MPa	
Impact strength		min. 27J / -20°C	
Weldability (chemical composition)	Type of Deoxidation		FF
	C	[%] max.	0,22
	Si	[%] max.	0,55
	Mn	[%] max.	1,60
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
	CEV	[%] max.	0,45
Durability		NPD	
Dangerous substances		NPD	



0780

voestalpine KREMS GmbH
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 KREMS
07
0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kallformade svetsade konstruktionsrör av
olegerat stål och finkornstål för
stålkonstruktioner eller
betong/stålkonstruktioner

Produktkod

S355J2H enligt EN10219-1:2006

Nummer av prestandadeklaration

EN 10219-1 + EN 10219-2 S355J2H

Toleranser för geometriska data	enligt EN 10219-2		
Förlängning (För dimensioner $(B+H)/2T < 12,5$ (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.)	20%		
Brottgräns för nominal godstjocklek	< 3 mm	510 - 680 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	470 - 630 MPa	
Sträckgräns	min. 355 MPa		
Energi vid slagseghetsprovning	min. 27J / -20°C		
Svetsbarhet (kemisk sammansättning)	metoden av desoxidation	FF	
	C	[%] max.	0,22
	Si	[%] max.	0,55
	Mn	[%] max.	1,60
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
CEV	[%] max.	0,45	
Beständighet	NPD		
Farliga substanser	NPD		

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUS.